



Gulf Aceites Hidráulicos

Satisface todas tus necesidades hidráulicas

Los sistemas hidráulicos son esenciales para mantener la eficiencia operativa en una amplia gama de industrias. Sin embargo, su confiabilidad suele verse desafiada por la contaminación, las fluctuaciones de temperatura y el desgaste de componentes críticos.

Los contaminantes como el agua, las partículas sólidas, la suciedad y el polvo se encuentran entre las principales causas de fallas en sistemas hidráulicos, representando un porcentaje significativo de las averías. Estos elementos pueden acelerar la degradación del fluido, obstruir filtros y dañar componentes internos, lo que finalmente incrementa el tiempo de inactividad y los costos de mantenimiento.

En industrias donde los equipos operan en entornos exigentes —como obras de construcción, operaciones mineras y campos agrícolas— el impacto de la contaminación es aún más pronunciado. Garantizar fluidos hidráulicos limpios y estables, junto con la implementación de medidas robustas de control de contaminación, es esencial para reducir fallas, extender la vida útil de los sistemas y optimizar el rendimiento de las operaciones.

Los **Fluidos Hidráulicos Gulf** ofrecen confiabilidad en una amplia variedad de aplicaciones industriales y móviles. Diseñados para rendir bajo altas presiones y temperaturas fluctuantes, proporcionan una estabilidad térmica excepcional, una eficiente liberación de aire y una resistencia superior al desgaste.

Al reducir el riesgo de fallas relacionadas con la contaminación y mejorar la capacidad de respuesta del sistema, los Fluidos Hidráulicos Gulf garantizan que tus operaciones se mantengan eficientes y sin interrupciones.

Ya sea protegiendo equipos en la construcción, la manufactura o la agricultura, estos fluidos avanzados ofrecen protección duradera contra la entrada de suciedad, polvo y agua. Gracias a una filtrabilidad optimizada y una vida útil prolongada del fluido, los Fluidos Hidráulicos Gulf minimizan el tiempo de inactividad, reducen las necesidades de mantenimiento y mejoran el rendimiento general del sistema.

La **serie Gulf Harmony** está formulada con aceites base cuidadosamente seleccionados y aditivos de alto desempeño para brindar a tu sistema hidráulico una protección superior y duradera durante intervalos de drenaje extendidos.

Rendimiento constante, mayor productividad

Estabilidad térmica

Sistemas más limpios y mayor vida útil tanto del fluido como del equipo en condiciones de alta temperatura de operación.



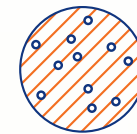
Estabilidad a la oxidación

Mayor vida útil del fluido y del equipo.



Estabilidad hidrolítica

Mantiene el rendimiento cuando el fluido se contamina con agua, protegiendo los componentes del sistema contra el ataque químico y la corrosión.



Protección contra el desgaste

Protege las bombas y los componentes del sistema, prolongando la vida útil de los equipos.



Filtrabilidad

Menor tendencia a la obstrucción de filtros incluso en presencia de agua.



Liberación de aire y propiedades antiespumantes

Rápida liberación del aire atrapado para reducir la formación de espuma, incluso en sistemas de alta presión.



Aplicaciones:

La serie Gulf Harmony puede utilizarse en una variedad de aplicaciones, tales como:



Industria siderúrgica



Máquinas de moldeo por inyección



Sistemas de circulación de rodamientos



Equipos de elevación y transporte



Maquinaria de construcción



Equipos de movimiento de tierra



Prensas de conformado de metales



Maquinaria agrícola

POR FAVOR INSERTAR EL PORTAFOLIO LOCAL DISPONIBLE

	PRODUCTO	BENEFICIOS	GRADOS ISO DE VISCOCIDAD	ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES
SPECIALITY GRADES	GULF HARMONY BIO-SYNTH	•Fluido hidráulico biodegradable •Para áreas ambientalmente sensibles	46	Certificado y listado en EUROPEAN ECOLABEL, ISO 15380 (ISO-L-HEES), VDMA 24568, DIN 51524 Parte 3, punto de fluidez extremadamente bajo
	GULF HARMONY SYNTH EE	•Eficiencia energética •Vida útil extra prolongada del aceite y del filtro •Protección mejorada contra el desgaste •Amplio rango de temperatura de operación	46 & 68	DIN 51524 Parte 3 HVLP, AFNOR NFE 48-603 (HV), ISO 11158 HV, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, M-2952-S, I-286-S, Fives Cincinnati (ex MAG IAS LLC), Hitachi (VG 46), Bosch Rexroth 07 075 para bombas de paletas, pistones y engranajes, Sauer Danfoss 520L0463, vida TOST: más de 6000 h
	GULF HARMONY CME	•Vida útil extra prolongada del aceite y del filtro •Excelente protección contra el desgaste •Amplio rango de temperatura •Equipos de construcción y minería	46, 68 & B100	DIN 51524 Parte 3 HVLP, AFNOR NFE 48-603 (HV), ISO 11158 HV, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, M-2952-S, I-286-S, Fives Cincinnati (ex MAG IAS LLC), Bosch Rexroth 07 075, Sauer Danfoss 520L0463, Poclain (VG 68), Hitachi (VG 46), vida TOST: más de 5000 h
PREMIUM	GULF HARMONY ZF HVI PREMIUM	•Vida útil extra prolongada del aceite y del filtro •Protección mejorada contra el desgaste •Amplio rango de temperatura •Compatibilidad multimaterial •Aplicaciones móviles e industriales	32, 46 & 68	Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245, DIN 51524 Parte 3 HVLP, AFNOR NFE 48-603 (HV), ISO 11158 HV, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S, Fives Cincinnati P-68, P-70, P-69, Hitachi VG 46, vida TOST: más de 10.000 h
	GULF HARMONY AW PLUS	•Vida útil extra prolongada del aceite y del filtro •Protección mejorada contra el desgaste •Aplicaciones industriales	10, 15, 22, 32, 46, 68 & 100	DIN 51524 Parte 2 HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM), ISO 11158 HM, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, M-2952-S, I-286-S, Fives Cincinnati P-68, P-70, P-69, Bosch Rexroth 07 075, Sauer Danfoss 520L0463, vida TOST: más de 5000 h
	GULF HARMONY HVI PLUS	•Vida útil extra prolongada del aceite y del filtro •Protección mejorada contra el desgaste •Amplio rango de temperatura •Aplicaciones móviles e industriales	15, 22, 32, 46, 68, 100 & 150	DIN 51524 Parte 3 HVLP, AFNOR NFE 48-603 (HV), ISO 11158 HV, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, M-2952-S, I-286-S, Fives Cincinnati, Hitachi (VG 46), Bosch Rexroth 07 075, Sauer Danfoss 520L0463, vida TOST: más de 5000 h
	GULF HARMONY ZF PLUS (ZINC FREE)	•Vida útil extra prolongada del aceite y del filtro •Protección mejorada contra el desgaste •Compatibilidad multimaterial •Aplicaciones industriales	10, 15, 22, 32, 46, 68 & 100	DIN 51524 Parte 2 HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM), ISO 11158 HM, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S, Fives Cincinnati P-68, P-70, P-69, vida TOST: más de 5000 h
	GULF HARMONY ZF HVI PLUS (ZINC FREE)	•Vida útil extra prolongada del aceite y del filtro •Protección mejorada contra el desgaste •Amplio rango de temperatura •Compatibilidad multimaterial •Aplicaciones móviles e industriales	15, 32, 46, 68 & 100	DIN 51524 Parte 3 HVLP, AFNOR NFE 48-603 (HV), ISO 11158 HV, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S, Fives Cincinnati P-68, P-70, P-69, Hitachi VG 46, vida TOST: más de 5000 h
	GULF HARMONY SYNTH EE	•Protección contra herrumbre y oxidación	15, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320 & 460	DIN 51524 Parte 1 HL, ISO 11158 HL, AFNOR NFE 48-603 (HL), Fives Cincinnati P-38, P-54, P-55, P-57, vida TOST: más de 1000 h
MAINSTREAM	GULF HARMONY AW	•Larga vida útil del aceite y del filtro •Protección mejorada contra el desgaste •Aplicaciones industriales	10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320 & 460	DIN 51524 Parte 2 HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM), ISO 11158 HM, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S, Fives Cincinnati P-68, P-70, P-69, vida TOST: más de 2500 h
	GULF HARMONY HVI	•Larga vida útil del aceite y del filtro •Protección mejorada contra el desgaste •Amplio rango de temperatura •Aplicaciones móviles e industriales	32, 46, 68 &100	DIN 51524 Parte 3 HVLP, AFNOR NFE 48-603 (HV), ISO 11158 HV, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S, Fives Cincinnati, Hitachi (VG 46), Bosch Rexroth 07 075, Sauer Danfoss 520L0463, vida TOST: más de 2500 h
	GULF HARMONY ZF (ZINC FREE)	•Larga vida útil del aceite y del filtro •Protección mejorada contra el desgaste •Compatibilidad multimaterial •Aplicaciones industriales	10, 15, 22, 32, 46,1 68 & 100	DIN 51524 Parte 2 HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM), ISO 11158 HM, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S, Fives Cincinnati P-68, P-70, P-69, vida TOST: más de 2500 h
	GULF HARMONY ZF HVI (ZINC FREE)	•Larga vida útil del aceite y del filtro •Protección mejorada contra el desgaste •Amplio rango de temperatura •Compatibilidad multimaterial •Aplicaciones móviles e industriales	32, 46, 68 & 100	DIN 51524 Parte 3 HVLP, AFNOR NFE 48-603 (HV), ISO 11158 HV, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S, Fives Cincinnati P-68, P-70, P-69, Hitachi (VG 46), vida TOST: más de 2500 h
ENTRY	GULF HARMONY	•Protección contra herrumbre y oxidación	15, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320 & 460	DIN 51524 Parte 1 HL, ISO 11158 HL, AFNOR NFE 48-603 (HL), Fives Cincinnati P-38, P-54, P-55, P-57, vida TOST: más de 1000 h

Servicios Gulf

Gulf Care

Análisis de lubricantes ¿Qué ofrecemos?

Gulf ofrece una solución de servicio adaptada a las necesidades de sus clientes industriales, diseñada para minimizar tiempos de inactividad no programados y costos de mantenimiento, mejorando al mismo tiempo la confiabilidad de los equipos.

Los lubricantes de máquinas y equipos se envían a nuestros laboratorios para un análisis detallado.

¿Cómo ayuda el Mantenimiento Predictivo (PdM) a los operadores industriales?

- Anticipa el desgaste o fallas de componentes internos
- Reduce significativamente el riesgo de paradas inesperadas
- Facilita el mantenimiento programado
- Reduce el Costo Total de Propiedad (TCO)



Monitoreo periódico y **reportes** del estado del lubricante



El cliente recibe el **análisis** más reciente.



El informe **señala de inmediato** cualquier cambio inusual en la condición del lubricante.



Un representante de Gulf interviene con **asesoramiento técnico**.



Se ofrece un **historial completo** y análisis del estado del lubricante del equipo.

Calculadora de valor

Los clientes industriales también acceden a una calculadora digital de valor que permite seleccionar o actualizar el lubricante más adecuado según la aplicación, comparando ahorros potenciales y mejoras en costos operativos y eficiencia.

Este servicio permite comparar y evaluar distintos ahorros potenciales que pueden mejorar los costos operativos y la eficiencia. Gracias a la experiencia de nuestros especialistas técnicos, hemos desarrollado esta calculadora como una referencia práctica para identificar el sistema de lubricación más adecuado según tus necesidades, con gráficos y cuadros comparativos detallados que facilitan el análisis.



Tus sistemas hidráulicos son el corazón de tus operaciones, y en Gulf estamos comprometidos a ayudarlos a rendir al máximo. Con fluidos diseñados para soportar presiones extremas, resistir la contaminación y mantener la estabilidad en entornos diversos, brindamos las soluciones necesarias para que tus sistemas funcionen de manera eficiente y confiable.

Desde la construcción y la agricultura hasta la manufactura de precisión y más allá, los Fluidos Hidráulicos Gulf están pensados para optimizar el rendimiento, minimizar el tiempo de inactividad y proteger tus equipos críticos. Juntos, podemos mantener tu negocio en movimiento y alcanzar la excelencia operativa.

Para obtener más información sobre nuestros productos y servicios, contacta a tu representante local de Gulf.

Teléfono: [xxxxx xxx xxx](tel:xxxxx xxx xxx)
Email: xxxxxxxxxxxxx.xxxxx
Sitio web: www.xxxxxxxxxxxxxx

Copyright © 2025
Gulf Oil International.
Todos los derechos reservados.